



КОМПОЗИТ
ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Версия 3 - январь 2021 г.

СБОРНИК ТЕХНИЧЕСКИХ ПАСПОРТОВ

вакуумных расходных материалов

ООО «Композит-Изделия»

*для технологии – Вакуумное и автоклавное
формования*

Версия 3 - январь 2021 г.



Оглавление

Технология автоклавного и вакуумного формования.....	4
Наименование Пленка полиамидная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН-ВТ».....	5
Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН-120»	6
Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования «ВАКПЛЕН».....	7
Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-150»	8
Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»	9
Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-230»	10
Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей	11
Марка «Р-ТЕКС» Р60	11
Марка «Р-ТЕКС» Р85ПА	12
Марка «Р-ТЕКС» Р85ПА66	13
Марка «Р-ТЕКС» Р90ПЭ	14
Марка «Р-ТЕКС» Р95ПА	15
Марка «Р-ТЕКС» Р105ПЭ	16
Марка «Р-ТЕКС» Р110ПЭ	17
Марка «Р-ТЕКС» Р145ПЭ	18
Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань.....	19
Марка СТФ-02НП.....	19
Марка СТФ-02П	20
Марка СТФ-03НП.....	21
Марка СТФ-04НП.....	22
Марка СТФ-05НП.....	23
Марка СТФ-06НП.....	24
Наименование Пленка полимерная разделительная	25
Марка «Полиплан-150».....	25
Наименование Пленка полимерная разделительная «Фтороплан»	26
Наименование Материал нетканый технический дренажно-впитывающий.....	27
Марка ДВМ-140	27
Марка ДВМ-240	28
Марка ДВМ-340	29
Марка ДВМ-600	30
Наименование Лента полиэфирная с адгезионным слоем	31
Марка ЛипЛент-АХ-А01-205	31
Марка ЛипЛент-ФБ-Р01	32
Марка ЛипЛент-ФБ-Р02	33
Марка ЛипЛент-ФБ-Р03	34
Марка ЛипЛент-ФБ-Р12	35
Марка ЛипЛент-ФБ-С01.....	36



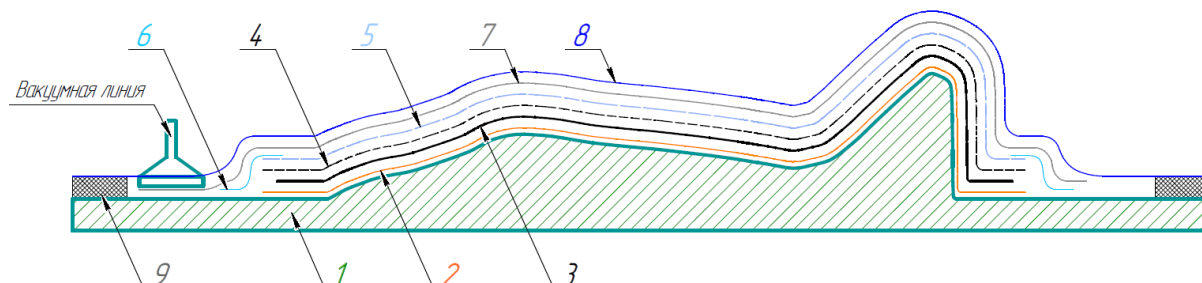
КОМПОЗИТ
ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ
Версия 3 - январь 2021 г.

Марка	ЛипЛент-ФБ-С02.....	37
Марка	ЛипЛент-ФБ-С03.....	38
Марка	ЛипЛент-ФБ-С04.....	39
Наименование	Пленка фторопластовая с адгезионным слоем	40
Марка	ЛипЛент-ТТ01	40
Наименование	Вакуумный порт VacPort 1/4	41



Технология автоклавного и вакуумного формования



1 – матрица, 2 – антиадгезионное покрытие, 3 – пакет препрега, 4 – жертвенная ткань, 5 - разделительная пленка, 6 – лента полиэфирная адгезионная для фиксации слоев, 7 – дренажно-впитывающий материал, 8 – вакуумная пленка, 9 – герметизирующий жгут.

Рисунок 1 – Схема сборки технологического пакета для вакуумного формования

№	Наименование материала	Функциональное применение	Марка материала ООО «Композит-Изделия»	
			с режимами отверждения до 150°C	с режимами отверждения до 205°C
1	Антиадгезионное покрытие	Способствует облегченному многократному съему изделия с оснастки	Пленка фторопластовая с адгезионным слоем "ЛипЛент-ТТ01" 1000 мм, ТУ 2245-015-30189225-2016 или жидкий полупостоянный разделительный состав	
2	Разделительная пленка (НП, ПЗ_	Способствует получению заданного содержания армирующего наполнителя и полимерной матрицы, служит разделительным слоем между пластиком и вспомогательными расходными материалами	Пленка разделительная "Полиплан-150" ТУ 2245-007-30189225-2015	Пленка разделительная "Фтороплан" ТУ 2245-008-30189225-2015
3	Жертвенная ткань	Обеспечивает необходимую шероховатость поверхности для последующей обработки изделия, а также способствует получению заданного содержания связующего в пластике	Ткань разделительная Р-ТЕКС Р110ПЭ x1500 мм, ТУ 8388-010-30189225-2015	Ткань разделительная Р-ТЕКС Р85ПА x1500 мм, ТУ 8388-010-30189225-2015
4	Дренажный материал	Способствует отводу воздуха из вакуумного пакета	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий ДВМ ТУ 8397-011-30189225-2015	
5	Герметизирующий жгут	Является герметизирующим материалом для технологического пакета	Жгут герметизирующий "КОНТУР-150" ТУ 2513-006-30189225-2015	Жгут герметизирующий "КОНТУР-205" ТУ 2513-006-30189225-2015
6	Вакуумная пленка	Основной материал для создания вакуумного пакета	Вакуумная пленка "Вакплен - 150" ТУ 2255-001-30189225-2015	Пленка «ВАКПЛЕН-ВТ» марки А, ТУ 2255-009-30189225-2015
7	Лента полиэфирная адгезионным слоем	Используется для фиксации вспомогательных слоев расходных материалов	Лента полиэфирная с адгезионным слоем ТУ 2255-017-30189225-2016	

Примечание: функциональные свойства зависят от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полиамидная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН-ВТ»

НД ТУ 2255-009-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная вакуумная пленка, применяемая для процессов автоклавного формования, вакуумной инфузии, с максимальной температурой отверждения не выше 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиамид
Относительное удлинение при разрыве*, %	300
Прочность при растяжении*, МПа	90
Максимальная рабочая температура, °С	205
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500; 3000, 4600 мм	50 мкм; 75 мкм	150 м, 250 м, 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

Перед применением необходимо кондиционирование при влажности не менее 45% в течение не менее 12 часов, или увлажнение пленки другими способами.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН-120»

НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиолефиновая вакуумная пленка, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 120°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин, многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	300 300
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	25 30
Максимальная рабочая температура, °C	120
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 мм; 3000 мм	70 мкм	Не более 300 м	Лист, рукав/полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная для вакуумного формования
«ВАКПЛЕН»

НД ТУ 2245-001-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Многослойная полиамид-полиолефиновая вакуумная пленка желтого цвета, применяемая для процессов вакуумной инфузии и контактного формования. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиолефин/полиамид многослойная
Относительное удлинение при разрыве*, %	350
Прочность при растяжении*, МПа	30
Максимальная рабочая температура, °С	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма
1500 - 12000 мм	50 мкм; 75 мкм	Не более 100 м	Лист, рукав, полурукав

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-150»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных и вакуумных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Черный
Максимальная рабочая температура	150°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 9 мм	3 мм	10 м

**длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-205»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 205°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Желтый
Максимальная рабочая температура	205°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	18 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 12,2 м, 15 м

**длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Жгут герметизирующий «КОНТУР-230»
НД ТУ 2513-006-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Герметизирующий жгут используется при инфузионных, вакуумных и автоклавных процессах формования, обеспечивает хорошую герметизацию и легкое удаление с оснастки. Максимальная рабочая температура 230°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Цвет	Черный
Максимальная рабочая температура	230°C
Прочность связи с металлом при отрыве, МПа	не менее 0,1
Срок хранения	12 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина	Длина в рулоне*
13 мм, 19 мм	3 мм	7,5 м, 10 м, 15 м

*длина жгута может быть изменена по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Жгут герметизирующий хранить в оригинальной картонной упаковке в горизонтальном положении с обязательным прокладыванием между катушками жгута антиадгезионной бумаги, в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

При хранении или транспортировке жгута герметизирующего при температуре ниже плюс 15°C необходимо перед применением кондиционировать жгут в условиях производственного помещения в течение суток.

Жгут герметизирующий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, и требованиями ТУ на жгут герметизирующий, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р60
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	360±40 / 360±40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	700 / 550
Поверхностная плотность, г/м ²	62±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1520 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка	«Р-ТЕКС» Р85ПА
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань с красной маркирующей нитью для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 6 (Nylon 6)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190±30 / 170±30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 1000
Поверхностная плотность, г/м ²	85±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка	«Р-ТЕКС» Р85ПА66
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань с красной маркирующей нитью для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 230°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	230
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190±30 / 170±30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 1000
Поверхностная плотность, г/м ²	85±5
Маркирующая прострочка	наличие
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка	«Р-ТЕКС» Р90ПЭ
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета, предназначенная для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Вид переплетения	полотно
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	340 ± 40 / 350 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1100 / 900
Поверхностная плотность, г/м ²	90 ± 5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р95ПА
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиамидная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше плюс 210°C. Не рекомендуется применять полиамидные разделительные ткани с фенольными связующими.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиамид 66 (Nylon 66)
Максимальная температура, °С	210
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	185 ± 30 / 195 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	1050 / 950
Поверхностная плотность, г/м ²	95±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р105ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета с красными маркировочными нитями прострочки для большей заметности на поверхности детали. Жертвенная ткань предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	190 ± 40 / 170 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	750 / 450
Поверхностная плотность, г/м ²	105±5
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка «Р-ТЕКС» Р110ПЭ
НД ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	195 ± 40 / 175 ± 40
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основы / вдоль утка	750 / 450
Поверхностная плотность, г/м ²	110±10
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 200 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Ткань техническая разделительная из химических нитей
Марка	«Р-ТЕКС» Р145ПЭ
НД	ТУ 8388-010-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиэфирная жертвенная ткань белого цвета предназначена для использования в процессах вакуумной инфузии и контактного формования с использованием полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных связующих. Так же возможно применение для других технологических процессов с максимальной температурой отверждения не выше 180°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Полиэфир
Максимальная температура, °С	180
Количество нитей на 10 см ткани, шт - по основе / по утку	270 ± 30 / 220 ± 30
Разрывная нагрузка для образца шириной 50 мм, не менее, Н - вдоль основ / вдоль утка	1950 / 1750
Поверхностная плотность, г/м ²	145±7
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне*
1600 мм, 1000 мм	Не более 100 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Разделительная ткань должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 40°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Разделительная ткань транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань**

Марка

СТФ-02НП

НД

ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-02НП - непористый материал, который может применяться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	120 г/м ²
Толщина	76 мкм
Содержание ПТФЭ	45%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-02НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-02НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-02П
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-02П – пористый материал, который может применяться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Пористая структура позволяет удалять излишки связующего и газообразные продукты, а стеклоткань покрытая ПТФЭ составом позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, пористый материал
Поверхностная плотность	68 г/м ²
Толщина	76 мкм
Содержание ПТФЭ	30%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-02П должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-02П транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-03НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-03НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	250 г/м ²
Толщина	130 мкм
Содержание ПТФЭ	45%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-03НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-03НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-04НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-04НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	320 г/м ²
Толщина	200 мкм
Содержание ПТФЭ	70%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

СТФ-04НП должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

СТФ-04НП транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-05НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-05НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	455 г/м ²
Толщина	220 мкм
Содержание ПТФЭ	55%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм, 1250±50 мм, 1500±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Покрытая ПТФЭ составом стеклоткань
Марка СТФ-06НП
НД ТУ 22.23.19-018-30189225-2020

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, артикул СТФ-06НП – непористый материал, который может использоваться в качестве разделительного материала как в автоклавных, так и в безавтоклавных процессах формования композитов. Стеклоткань, покрытая ПТФЭ составом, позволяет применять материал при высоких температурах с большинством типов связующих.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Стеклоткань, покрытая ПТФЭ, непористый материал
Поверхностная плотность	255 г/м ²
Толщина	125 мкм
Содержание ПТФЭ	58%
Максимальная рабочая температура	310°C
Срок хранения	Неограничен

РАЗМЕРЫ

Ширина
1000±50 мм, 1250±50 мм, 1500±50 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная разделительная
Марка «Полиплан-150»
НД ТУ 2245-007-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Полиолефиновая разделительная пленка для использования с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными связующими, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения не выше 150°C.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	полиолефин
Максимальная рабочая температура, °C	150
Избегать материалов	Фенольные связующие, сильные окислители
Срок хранения	36 месяцев

*метод на испытания ASTM D 882

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Толщина	Длина*	Форма	Тип перфорации
1520 мм	40 мкм	Не более 250 м	Лист	ПЗ, П16

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Пленка полимерная разделительная «Фтороплан»
НД ТУ 2245-008-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Разделительная пленка на основе фторполимера, применяемая для процессов с максимальной температурой отверждения плюс 230°C, кратковременно – до плюс 260°C. Обеспечивает хорошее разделение с большинством типов связующих и глянцевую поверхность ламината.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	ЭТФЭ
Максимальная температура, °С	260
Прочность при растяжении*, МПа - в продольном направлении, - в поперечном направлении	45 35
Относительное удлинение при разрыве*, % - в продольном направлении, - в поперечном направлении	150 300
Срок хранения	36 месяцев

**показатель определяется на разделительных пленках без перфорации.*

РАЗМЕРЫ

Ширина	Толщина*	Длина в рулоне*	Виды перфорации
1530 мм	25 мкм, 50 мкм	100 м	ПЗ, П16

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование **Материал нетканый технический дренажно-впитывающий**
Марка **ДВМ-140**
НД **ТУ 8397-011-30189225-2015**

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	140 ± 20
Толщина, мм	2,5± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 100 м

**возможно изменение размеров по согласованию с потребителем*

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-240
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	240 ± 20
Толщина, мм	4,0± 1,0
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-340
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а также в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	340 ± 30
Толщина, мм	5,5± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Материал нетканый технический дренажно-впитывающий
Марка	ДВМ-600
НД	ТУ 8397-011-30189225-2015

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Материал обладает отличающийся повышенной упругостью, предназначен для использования в процессах изготовления изделий из полимерных композиционных материалов, в качестве технологического слоя, обеспечивающего равномерное и полное удаление воздуха, и создание заданного уровня вакуума в технологическом пакете, а так же, в качестве технологического слоя впитывающего излишки связующего.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал	Синтетические нити
Максимальная температура, °С	220
Поверхностная плотность, г/м ²	600 ± 30
Толщина, мм	7,0± 1,5
Срок хранения	24 месяца

РАЗМЕРЫ

Ширина*	Длина в рулоне*
1500 мм	Не более 50 м

*возможно изменение размеров по согласованию с потребителем

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Материал дренажно-впитывающий должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Материал дренажно-впитывающий транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Лента полиэфирная с адгезионным слоем

Марка ЛипЛент-АХ-А01-205

НД ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с акриловым адгезионным слоем - это универсальная высокотемпературная двусторонняя лента с акриловым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	85±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±5
Толщина пленки-основы, мкм	15±5
Тип адгезионного слоя	акрил
Адгезия к стали, Н/25 мм	13,7
Разрывное усилие, Н/25 мм	79
Удлинение при разрыве, %	5
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Прозрачная
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	75±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	109
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р02
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	100±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	219
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р03
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	180±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	50±10
Толщина пленки-основы, мкм	130±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	547
Удлинение при разрыве, %	120
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Зелёный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-Р12
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с каучуковым адгезионным слоем - это крепкая податливая высокотемпературная лента с каучуковым адгезионным слоем для применения в процессах изготовления композиционных материалов, в том числе с применением печи и автоклава; лента хорошо переносит формование при повышенных температурах до 205 °С и жёсткие условия режима формования в автоклаве с повышенным давлением. Лента отлично подходит в тех случаях, когда загрязнение поверхности силиконом не допустимо. Липкая лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	85±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	каучук
Адгезия к стали, Н/25 мм	12
Разрывное усилие, Н/25 мм	225
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Желтый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С01
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	60±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8,2
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина
25±5 мм, 50±5 мм	33 м, 66 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С02
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	80±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	35±10
Толщина пленки-основы, мкм	50±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С03
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	170±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	40±10
Толщина пленки-основы, мкм	125±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	11
Разрывное усилие, Н/25 мм	547
Удлинение при разрыве, %	120
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Голубой прозрачный
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Лента полиэфирная с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ФБ-С04
НД	ТУ 2255-017-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Лента полиэфирная с силиконовым адгезионным слоем изготовлена на основе термостойкой и прочной полиэфирной плёнки, покрытой силиконовым адгезионным слоем, для применения в печных, вакуумных и автоклавных процессах при температуре до плюс 205°C. Специальный силиконовый клеевой слой обладает стойкостью к различным химическим нелетучим и летучим веществам. Лента применяется на металлической и композитной оснастке, например, для закрепления материалов вакуумного мешка, проводов термопар, защиты, в том числе при химическом фрезеровании или установке заклёпок.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Общая толщина, мкм	100±10
Толщина адгезионного слоя, мкм	75±10
Толщина пленки-основы, мкм	25±7
Тип адгезионного слоя	Силикон
Адгезия к стали, Н/25 мм	8
Разрывное усилие, Н/25 мм	101
Удлинение при разрыве, %	100
Рабочая температура, °С	205
Цвет	Темно зеленый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина
25±5 мм, 50±5 мм

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Лента должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Лента транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование	Пленка фторопластовая с адгезионным слоем
Марка	ЛипЛент-ТТ01
НД	ТУ 2245-015-30189225-2016

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива ЛипЛент-ТТ01 может использоваться для герметизации мастермоделей и пористых поверхностей оснастки. Пленка обеспечивает длительные антиадгезионные свойства, предотвращает загрязнение, обеспечивает многократные съёмы изделий сложных конфигураций.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал основы	ПТФЭ
Материал адгезионного слоя	Силикон
Максимальная рабочая температура, °С	260
Толщина ПТФЭ плёнки, мкм	130±15
Толщина общая, мкм	180±20
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	200
Липкость	Высокая
Цвет	серый
Срок хранения	36 месяцев

РАЗМЕРЫ

Ширина	Длина в рулоне
1000 мм	16,5; 33 м

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива должна храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°С, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Пленка фторопластовая с липким слоем на основе силиконового адгезива транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием.



Наименование Вакуумный порт VacPort 1/4

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Вакуумный порт VacPort 1/4 предназначен для создания вакуумных мешков при изготовлении композитов по технологии вакуумного формования. Штуцер состоит из двух половин: основания и верхней части, разделенных между собой силиконовой прокладкой. Половины соединяются между собой посредством резьбового соединения G1/4. В верхней части штуцера так же имеется резьба G1/4 для подключения переходника/фитинга под вакуумный шланг/трубку.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Характеристика	Значение
Материал основания и верхней части	Алюминий
Материал прокладки	Силикон
Максимальная температура применения, °С	200
Диаметр, мм	50
Резьбовое соединение	G1/4
Вид сборки	винтовая

РАЗМЕРЫ

Форма	Диаметр основания
Круглая	40 мм

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. В вакуумном мешке выполнить отверстие (13+2) мм.
2. Положить основание штуцера под вакуумную пленку в месте расположения отверстия.
3. Установить верхнюю часть штуцера с внешней стороны вакуумной пленки и протянуть для обеспечения герметичности.
4. Подключить вакуумный шланг/трубку к переходнику/фитингу.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Вакуумный порт должен храниться в закрытых складских помещениях при температуре от плюс 5 до плюс 35°C, и относительной влажности не более 85%, на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.

ПРИМЕЧАНИЕ

Максимальная рабочая температура зависит от длительности технологического процесса и применяемых материалов, рекомендует провести тест перед использованием